



CORONA[®]
www.corona1.eu

 **AUTOMATIK**



GRANULATORY

PRIMO S



ul. Johna Baildona 16/27
40-115 Katowice



tel. +48 32 255 53 53



email: biuro@corona.org.pl



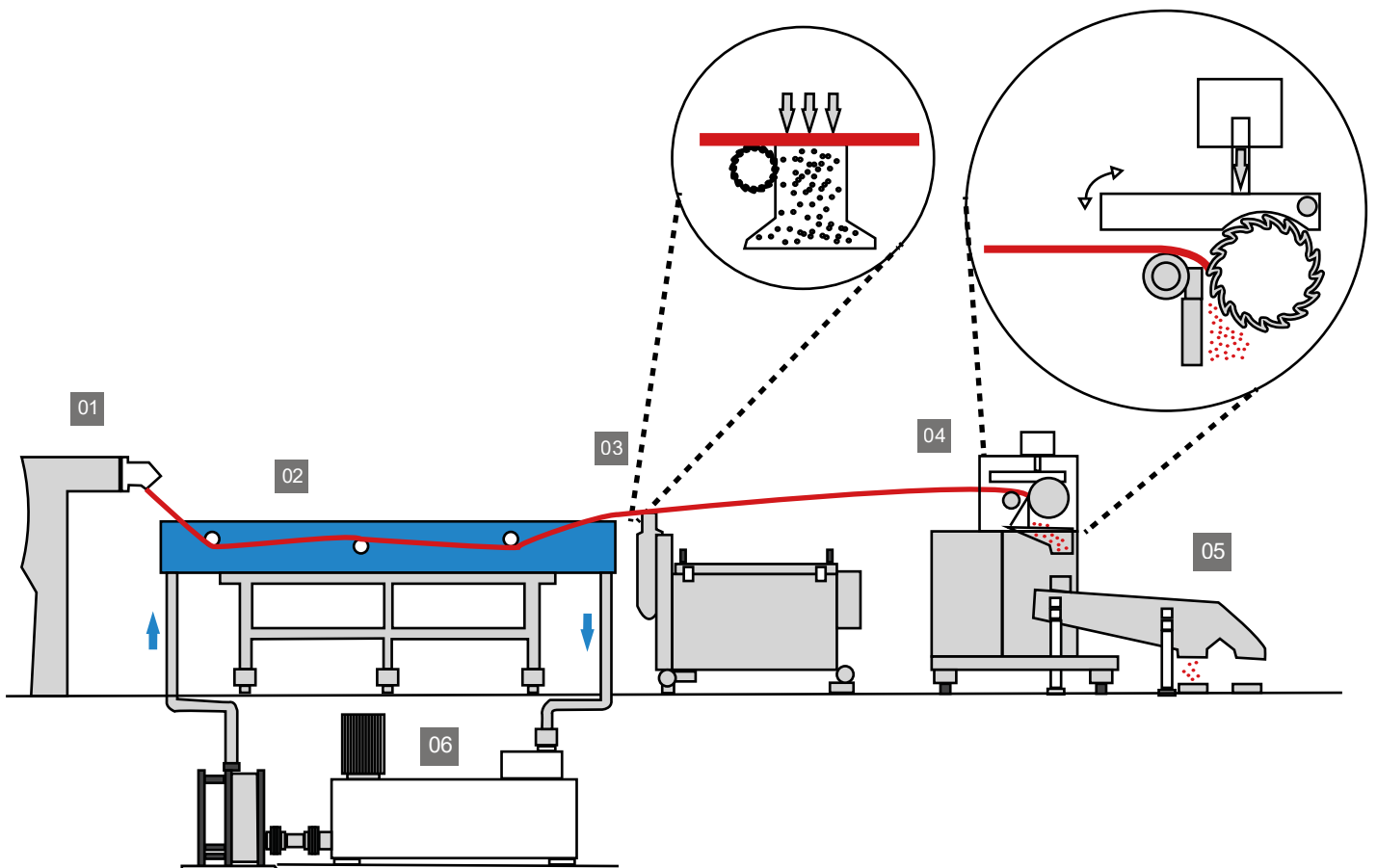
ZALETY

- Materiał jest transportowany najkrótszą możliwą drogą od podajnika do skrawarki.
- Mocne, dwustronne łożysko rotora tnącego.
- Szybki i łatwy dostęp do czyszczenia i konserwacji, możliwość łatwej zmiany produkcji.
- Stała jakość pelletu.
- Bardzo wysoka niezawodność dzięki zastosowaniu odpornych na ścieranie narzędzi skrawających

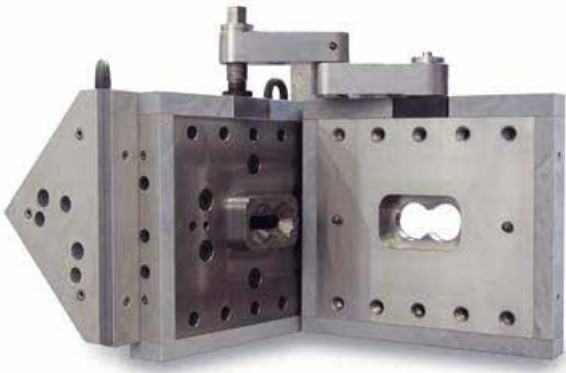
Z powodzeniem stosowany przez setki klientów, sprawdzony system WSG ciecicia na sucho systemy granulatorów Primo S produkować może najwyższej jakości pelet walcowany lub mikroziarniste mieszanki przeznaczone do dalszego przetwórstwa.

Functioning of the WSG systems

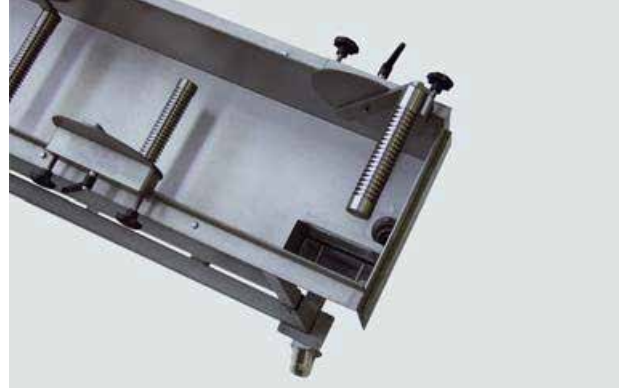
- 1 Polymer strands extruded from a die head (01).
- 2 Next pass through the cooling trough (02).
- 3 The air knife (03) ensures effective strand drying prior to cutting. The residual moisture after strand drying evaporates in the evaporation section.
- 4 The feed tools of the strand pelletizer (04) catch the polymer strands and direct them to the cutting tools where the strands are cut into pellets.
- 5 The pellets are classified, cooled, and conveyed in subsequent operations (05).
- 6 The cooling water is filtered and temperature controlled in a process water unit (06) and then returned to the cooling trough.



System nitkowej granulacji metodą ciecna na sucho.



SG-C 300 die head: A swivel joint ensures quick access to the extruder screw



KW 600 cooling trough



PWA 20 process water unit

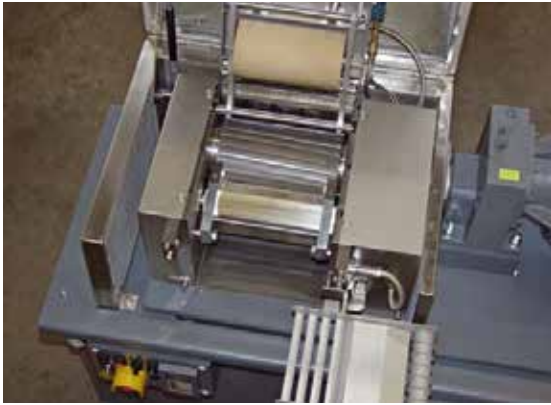


SE 400-2 air knife

Strand pelletizer



- Double-sided bearing of the PRIMO S for higher cutting gap consistence and sturdiness
- Strand draw-in speeds of up to 100 m/min possible
- Shifting of operating range possible through selection of individual components
- Infinitely variable pellet length adjustment through Dual Drive possible
- Deposit-free cutting head
- Upper feed roll and cutting head cooling for high temperature applications
- Optimized start-up for soft products using Soft Polymer Kit(01).



Cutting tools

Our specialists support you in selecting the right cutting tools for your product and process. We have more than 150 different rotor variants with the appropriate counter blade pairs and feed roll materials optimally designed for the product. Long service life of cutting tools depending on the selection of materials, e.g. cutting rotor for PA with 15-50% glass fiber > 1,000 h. Wide range of materials, e.g. stainless tool steel, tungsten carbide, ceramics, and diamond Wedged cutting rotor with positive interlock available (patented).

Specyfikacja techniczna

	PRIMO 100 S	PRIMO 200 S	PRIMO 300 S
Szerokość robocza	100 mm	200 mm	300 mm
Układ napędowy	silnik trójfazowy z napędem pasowym		
Moc silnika	3-7,5 kW	3-11 kW	3-15,0 kW
Prędkość linii przy długości pelletu 3 mm	30-70 m/min		
Liczba splotów przy 75% wykorzystaniu i średnicy pelletu 3 mm	25	50	75

Przepustowość (kg/h)*	Gęstość (g/cm ³)	PRIMO 100 S	PRIMO 200 S	PRIMO 300 S
PP, PE	0.91	700	1350	2000
GPPS, SAN	1.04	800	1600	2400
ABS, HIPS	1.04	800	1600	2400
PMMA	1.18	900	1750	2600
PET, PBT	1.31	1000	2000	3000
PA 6, PA 6.6	1.14	850	1700	2200 (65)
PET, PBT, PA, PP, PC+15 do 50% włókna szklanego	1.00	750	1500	1800 (60)
	1.55	1000	2000	2400 (60)
Elastomery plastyczne	1.10	850	1600	2500
Przedmieszka > 40% wypełnienia	1.30	1000	2000	3000