



CORONA[®]
www.corona1.eu

 **AUTOMATIK**



GRANULATORY

PRIMO PLUS



ul. Johna Baildona 16/27
40-115 Katowice



tel. +48 32 255 53 53



email: biuro@corona.org.pl



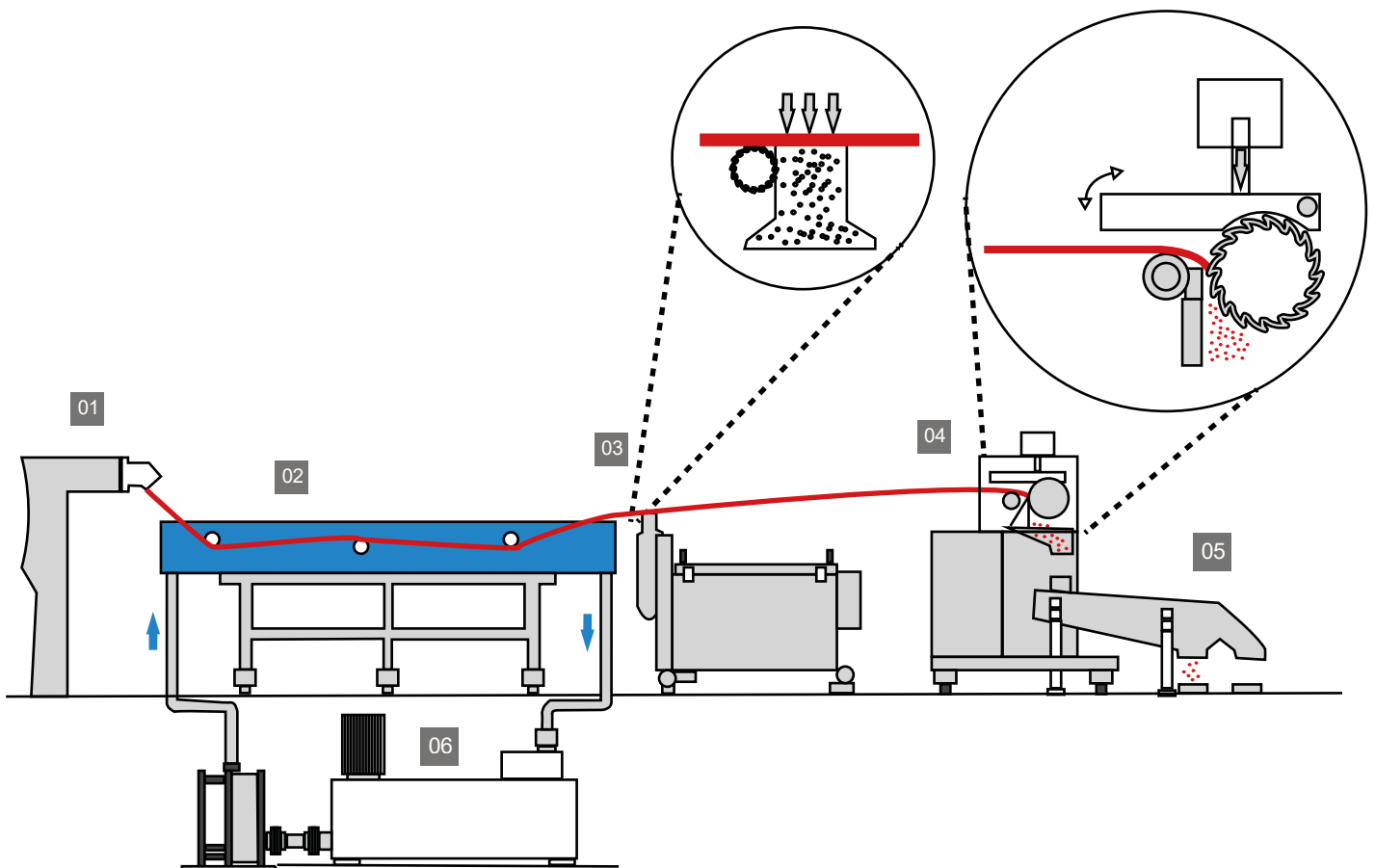
ZALETY

- Niższe koszty produkcji spowodowane możliwością ponownego zastosowania materiału.
- Ograniczenie pracy ręcznej.
- Prawie bezpyłowy, jednorodny i łatwy do dozowania pelet.
- Odporne na ścieranie narzędzia tnące.
- Bardzo niski poziom hałasu.
- Łatwy dostęp do konserwacji i czyszczenia.
- Możliwość określenia wielkości i liczby pasków peletu.
- Doskonała jakość peletu.

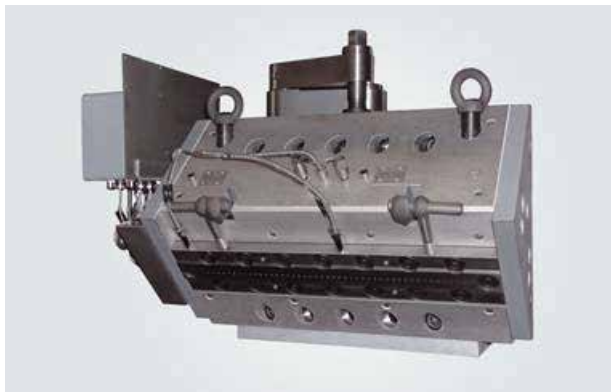
Jeśli oszczędność stanowi najwyższy priorytet i uruchomienie produkcji taśmowej wymaga prostego i wydajnego recyklingu, oferujemy rozwiązanie: PRIMO PLUS - system nitkowej granulacji do cięcia na sucho. Materiał wrzutowy i końcowy jest natychmiast granulowany i może zostać z powrotem przetransportowany do procesu wytłaczania. Zminimalizowanie odpadków i strat materiałowych niemal do zera prowadzi do znacznych oszczędności w procesie produkcji.

Functioning of the WSG systems

- 1 Polymer strands extruded from a die head (01).
- 2 Next pass through the cooling trough (02).
- 3 The air knife (03) ensures effective strand drying prior to cutting. The residual moisture after strand drying evaporates in the evaporation section.
- 4 The feed tools of the strand pelletizer (04) catch the polymer strands and direct them to the cutting tools where the strands are cut into pellets.
- 5 The pellets are classified, cooled, and conveyed in subsequent operations (05).
- 6 The cooling water is filtered and temperature controlled in a process water unit (06) and then returned to the cooling trough.



Granulacja paskowa.



SG 450C die head



KW 600 cooling trough for up to 60 strands



PWA 20 process water unit



SE 400-2 air knife for dewatering



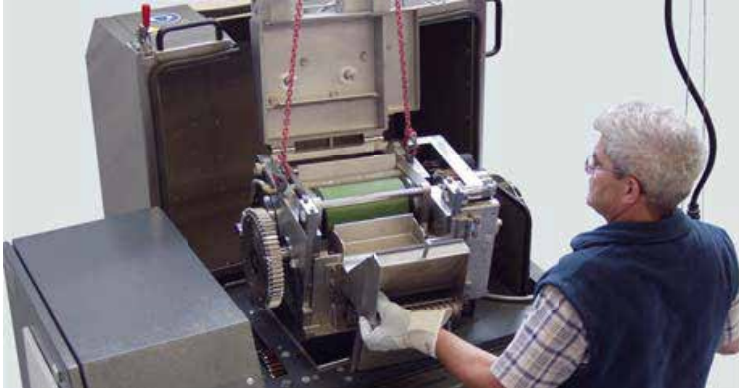
Primo plus U



Primo plus S

Strand pelletizer

- Strand draw-in speeds of up to 150 m/min possible.
- Reduced cleaning and product changing times due to optimization of dead spaces and deposits inside the cuttinghead.
- Minimised changeover and setup times thanks to good accessibility and simple operation of the setting and assembly elements.
- Infinitely variable pellet length adjustment through Dual Drive possible.
- The design of the knife holder ensures minimum deformation of the cutting blade and highly consistent cutting gap.
- Easy-exchange cutting head guarantees maximum machine availability.
- Design drive U or S.
- Can be integrated into automatic JSG system.
- Individual strand guide and pivoting stripper ledge for PRIMOPlus.
- Driven upper feed roll with rubber coating, grooved or knurled steel roller.
- Upper feed roll and cutting head cooling for high-temperature applications.
- Optimized start-up for soft products with Soft Polymer Kit.



Simple exchange of the cutting head



PRIMOPlus 200 U cutting head

Cutting tools

- Long service life of cutting tools depending on the selection of materials, e.g. cutting rotor for PA with 15-50 % glass fiber > 1,000 hours.
- Wide range of materials, e.g. stainless tool steel, tungsten carbide, ceramics, and diamond.
- Wedged cutting rotor with positive interlock available (patented).
- Rotor diameter selectable in the hybrid version (162.5 mm or 200 mm).
- Patented wear protection for additionally increased service life of the cutting components. (Patent number EP 2 190 638 B1).

Maximum flexibility

Due to the possibility of using different cutting tools, the PRIMOPlus offers a maximum of flexibility. The granulator is suitable for the use of 200 mm Scheer knife segments.



Automatik rotor with 162.5 mm diameter



Scheer rotor with 200 mm diameter

Specyfikacja techniczna

	PRIMO plus 100	PRIMO plus 200	PRIMO plus 300	PRIMO plus 400
Szerokość robocza	100 mm	200 mm	300 mm	400 mm
Układ napędowy	silnik trójfazowy z napędem pasowym			
Moc silnika	3-15 kW	3-18,5 kW	3-22 kW	3-30 kW
Prędkość linii przy długości pelletu 3 mm	30-120 m/min			
Liczba splotów przy 75% wykorzystaniu i średnicy pelletu 3 mm	25	50	75	100

Przepustowość (kg/h)*	Gęstość (g/cm ³)	PRIMO plus 100	PRIMO plus 200	PRIMO plus 300	PRIMO plus 400
PP, PE	0.91	1.000	2.000	3.000	4.000
GPPS, SAN	1.04	1.200	2.400	3.600	4.800
ABS, HIPS	1.04	1.150	2.300	3.450	4.600
PMMA	1.18	1.250	2.500	3.750	5.000
PC	1.20	1.300	2.400	3.450	4.600
PET, PBT	1.31	1.250	2.500	3.750	5.000
PA 6, PA 6.6	1.14	1.100	2.200	3.100	4.000
PET, PBT, PA, PP, PC+15 do 50% włókna szklanego	1.00	1.050	2.050	3.000	3.500
	1.55	1.250	2.500	3.750	5.000
Elastomery plastyczne	1.10	1.050	2.100	3.100	4.200
Przedmieszka > 40% wypełnienia	1.30	1.250	2.500	3.750	5.000