



CZUJNIK OPTYCZNY

ZABEZPIECZENIA

PRZECIWWYBUCHOWE





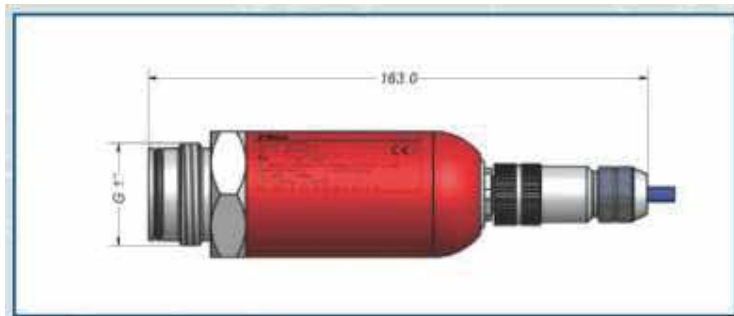
ZALETY

- szeroki kąt widzenia
- kwarcowe szkło
- najszybszy czas reakcji
- odporność na wysokie nadciśnienie i temperaturę
- odporność na korozję
- długa żywotność
- certyfikacja: CE, ATEX oraz IP65

Czujnik Fike składa się z fotodiody zainstalowanej w obudowie ze stali nierdzewnej. Detektor działa na różnicę radiacji spowodowane utlenianiem w postaci iskier lub płomienia, które przemieszczają się w pobliżu detektora.

MONTAŻ

Detektor IR jest dostępny w różnych wykonaniach montażowych. Strumieniowe, montaż na sztywno, miękki montaż absorbujący wibracje. Specjalne wykonanie, które ma zapobiegać osadzaniu się produktu na diodzie. Więcej informacji odnośnie montażu i rozmieszczenia czujników w instrukcji obsługi i montażu.



SPECYFIKACJA

Typ	Detektor/czujnik optyczny (P/N 29990031-S)
Sensor/działanie	400-1100 nm (850 nm max.)
Kąt widzenia	135 °C
Czas reakcji	< 4 msec
Temperatura procesu	-20 do +80 °C
Średnia temperatura	-20 do +80 °C
Stopień ochrony	IP65
Materiał obudowy	SST/Aluminium
Zasilanie	18 do 30 VDC
Zasilanie nominalne	Standard bez alarmu < 10mA Alarm <30 mA
Zużycie	100 mA max
Sygnal wyjściowy	1 x elektroniczny przełącznik (kontakt alarm) 4-20 mA
Zadziałanie	Krócej niż 1 msec
Przyłącza elektryczne	M12 skręcane
Obudowa	NEMA 4X/IP65
Certyfikaty	CE, ATEX, IP65