



# CORONA

Innovation, Experience, Knowledge



**PŁYTKA  
BEZPIECZEŃSTWA  
TYPU ERD**

# PŁYTKA BEZPIECZEŃSTWA TYPU ERD

Płytkę bezpieczeństwa ERD jest urządzeniem przeznaczonym głównie do ochrony przed nadciśnieniem w procesach wytłaczania tworzyw sztucznych. Każde urządzenie ERD zazwyczaj składa się z gwintowanego korpusu rurowego z płytką bezpieczeństwa przylutowaną lub przyspawaną do końca procesu. Konieczne jest, aby płytkę bezpieczeństwa była zamontowana równo z wewnętrzną ścianką cylindra ekstrudera (patrz rysunek 1). Inna konfiguracja lub niewłaściwie zaprojektowane urządzenie stanowiłoby obszar kieszeni dla gromadzenia się i twarzenia produktu, co może spowodować, że urządzenie będzie całkowicie nieskuteczne (patrz rysunek 2).

Zastosowania ERD są unikatowe. Każde z nich wymaga specyficznej kombinacji wymiarów, gwintowania i konfiguracji korpusu. Posiadamy obecnie szeroką gamę standardowych urządzeń ERD do wyboru lub adaptacji, jak również możliwości projektowania i produkcji według indywidualnej specyfikacji klienta. Urządzenie ERD jest zwykle montowane bezpośrednio do wylączarki przez port ciśnieniowy lub studnię termopary, w której występują krytyczne ciśnienia. Dostępne standardowe średnice rozerwania wahają się od 3/16" (DN 4,5) do 1 3/4" (DN 45). Większe rozmiary, do średnicy 6" (DN 150), dostarczane są na specjalne zamówienie. Minimalne ciśnienie rozerwania dostępne dla ERD o średnicy 3/16" (DN 4,5) wynosi 1500 psig (104 barg). Maksymalne dostępne ciśnienie rozerwania wynosi 12 000 psig (830 barg) przy 800°F (425°C) dla jednostek lutowanych. W przypadku konstrukcji spawanej można uzyskać wyższe ciśnienia i temperatury znamionowe. Ciśnienia rozerwania ERD podlegają standardowemu zakresowi projektowemu od +6% do -3% i tolerancji na rozerwanie ±5%. Zredukowane zakresy są dostępne na życzenie.

Standardowymi materiałami konstrukcyjnymi są stal nierdzewna dla korpusu i Inconel® 600 dla płytki bezpieczeństwa. Inne materiały są dostępne na życzenie.

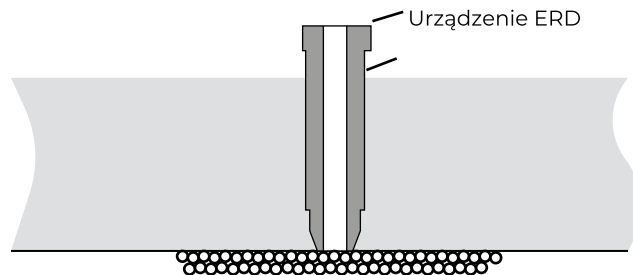
Przy zamawianiu urządzeń ERD należy określić: konfigurację korpusu, wymiary korpusu wraz ze specyfikacją gwintów (patrz rys. 3 w celu uzyskania wymaganych wymiarów i specyfikacji gwintów), wymagane ciśnienie rozerwania przy temperaturze zbieżnej, ciśnienie robocze i temperaturę. W przypadku ponownego zamawiania należy podać numer partii lub numer części wymienianego lub naprawianego urządzenia.



# PŁYTKA BEZPIECZEŃSTWA TYPU ERD

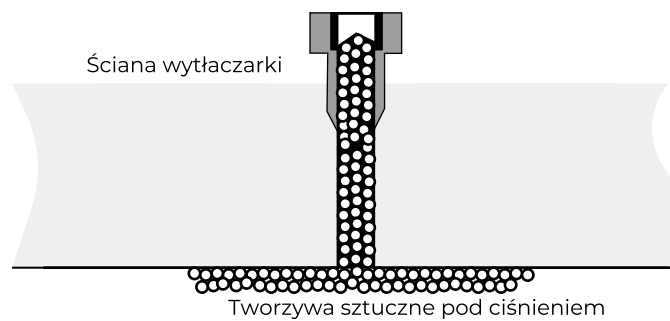
Rysunek 1

Ściana wytlaczarki

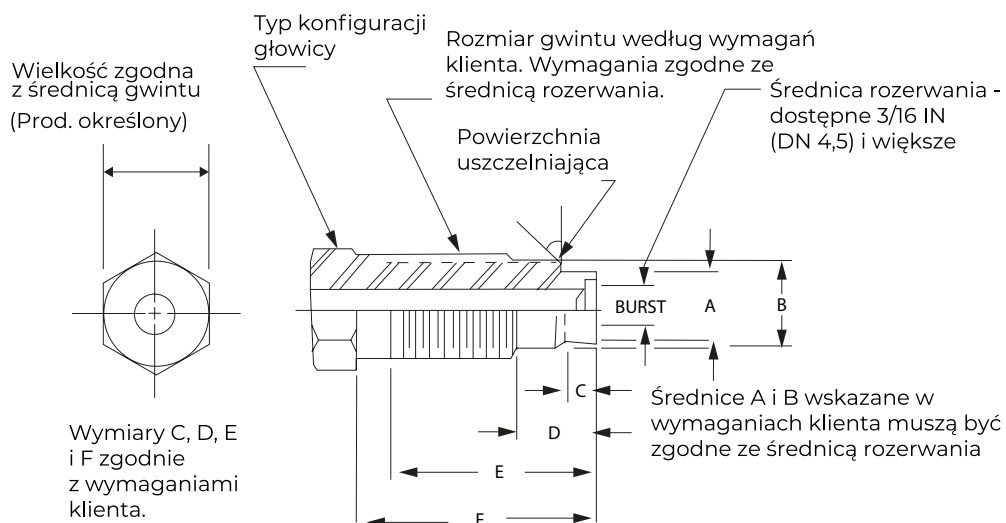


Rysunek 2

Niewłaściwa konstrukcja



Rysunek 3



# PŁYTKA BEZPIECZEŃSTWA TYPU ERD

## Dostępne konfiguracje

Średnica rozerwania (IN)	Konfiguracja głowicy	Rozmiar gwintu	A	B	C	D	E	F	X	OAL	Materiał	Seria numerów części ERD	Typ korpusu P/N
3/16	SCREWDRI- VER SLOT	½ - 20 UNF	0.310	0.430	0.266	0.50	1.56	N/A	45	1.81	304 SST	A2319-X	A2319-1
3/16	HEX	½ - 20 UNF	0.312	0.421	0.250	0.44	1.94	6.00	45	6.50	304 SST	A2586-X	A2586-1
3/16	HEX with ¼ MNPT	½ - 20 UNF	0.307	0.425	0.223	0.63	2.63	5.25	45	6.00	304 SST	A2839-X	A2839-71
3/16	HEX	½ - 20 UNF	0.310	0.414	0.250	0.44	1.94	11.50	45	12.00	304 SST	A3145-X	A3145-71
3/16	HEX	½ - 20 UNF	0.310	0.414	0.250	0.44	1.94	2.50	45	3.00	304 SST	A3145-X	A3145-79
3/16	HEX	½ - 20 UNF	0.310	0.414	0.250	0.44	1.94	5.50	45	6.00	304 SST	A3145-X	A3145-70
3/16	HEX z ¼ MNPT	½ - 20 UNF	0.307	0.415	0.223	0.63	2.63	5.25	45	6.00	304 SST	A3172-X	A3172-70
3/16	HEX	½ - 20 UNF	0.310	0.430	0.266	0.50	1.56	3.56	45	3.81	304 SST	A4045-X	A4045- 70
3/16	SCREWDRI- VER SLOT	½ - 20 UNF	0.310	0.420	0.266	0.50	1.56	N/A	45	1.81	304 SST	A4310-X	A4310- 70R
3/16	WRENCH FLATS	½ - 20 UNF	0.310	0.421	0.220	0.44	1.68	8.75	45	10.00	304 SST	A4356-X	A4356-70
3/16	HEX z ¼ MNPT	½ - 20 UNF	0.307	0.425	0.223	0.63	2.63	3.50	45	4.25	304 SST	A4369-X	A4369-70
3/16	HEX z ¼ MNPT	½ - 20 UNF	0.310	0.414	0.250	0.44	1.94	5.50	45	6.25	304 SST	A4969-X	A4969-71
3/16	HEX z ¼ MNPT	½ - 20 UNF	0.310	0.414	0.250	0.44	1.94	7.50	45	8.25	304 SST	A4969-X	A4969-72

## Jak oznaczać?

Numer poprzedniej partii	
lub numer partii ERD	
lub	
Typ korpusu FIKE P/N	
Ciśnienie rozerwania	
Temperatura	
lub	
Średnica rozerwania	
Konfiguracja głowicy	
Rozmiar gwintu	
A	

B	
C	
D	
E	
F	
X	
OAL	
Materiał korpusu	
Materiał płytki	
Ciśnienie rozerwania	
Temperatura zbieżności	
Typ (lutowane/spawane)	



CORONA Serwis sp. z o.o. sp. k.  
ul. Johna Baildona 16/27  
40-115 Katowice

tel. +48 32 255 53 53  
email: [biuro@corona1.eu](mailto:biuro@corona1.eu)

[www.corona1.eu](http://www.corona1.eu)  
[www.bezpieczenstwo40.pl](http://www.bezpieczenstwo40.pl)

CORONA Serwis sp. z o.o. sp. k. informuje, że niniejsze opracowanie nie stanowi ofert handlowej w rozumieniu Prawa, a ma jedynie charakter informacyjny. Wszystkie dane dostępne w niniejszym opracowaniu zostały przygotowane w oparciu o materiały Producenta. Powyższe dane mogą ulec zmianie.

