



CORONA

Innovation, Experience, Knowledge



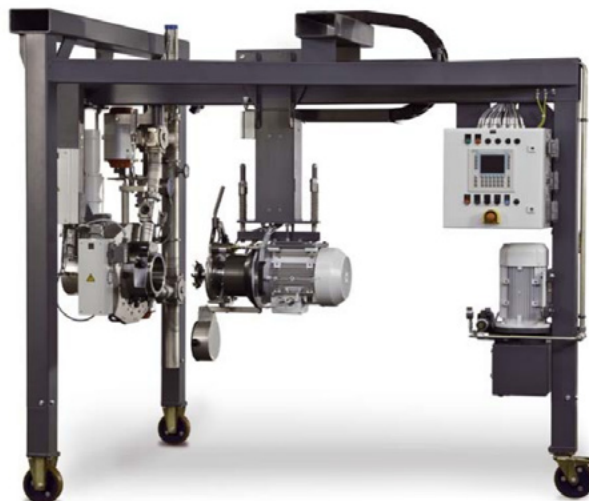
GRANULATOR
SPHERO

GRANULATOR SPHERO

Podwodny system granulacji SPHERO przeznaczony jest przede wszystkim do pracy w produkcji tworzyw termoplastycznych i produkcji kulistych granulek. Ten bardzo elastyczny system jest stosowany przy wytwarzaniu surowców, mieszanek, przedmieszek, tworzyw sztucznych, termoplastycznych elastomerów, klejów topliwych i w obszarze recyklingu.

Zalety

- Doskonała jakość granulek.
- Zwiększona wydajność produkcji.
- Zwiększona niezawodność procesu.
- Optymalny dostęp.
- Wygodna i bezpieczna obsługa.
- Możliwość szybkiego przebrojenia urządzenia.
- Granulowanie specjalistycznych produktów.



Zastosowania

Urządzenia firmy MAAG są synonimem ekonomiczności, elastyczności i niezawodności na całym świecie. Firma CORONA Serwis jako autoryzowany przedstawiciel MAAG na terenie Polski pomaga dobrać urządzenia wysokiej jakości zapewniające maksymalną rentowność.

Zakres zastosowań

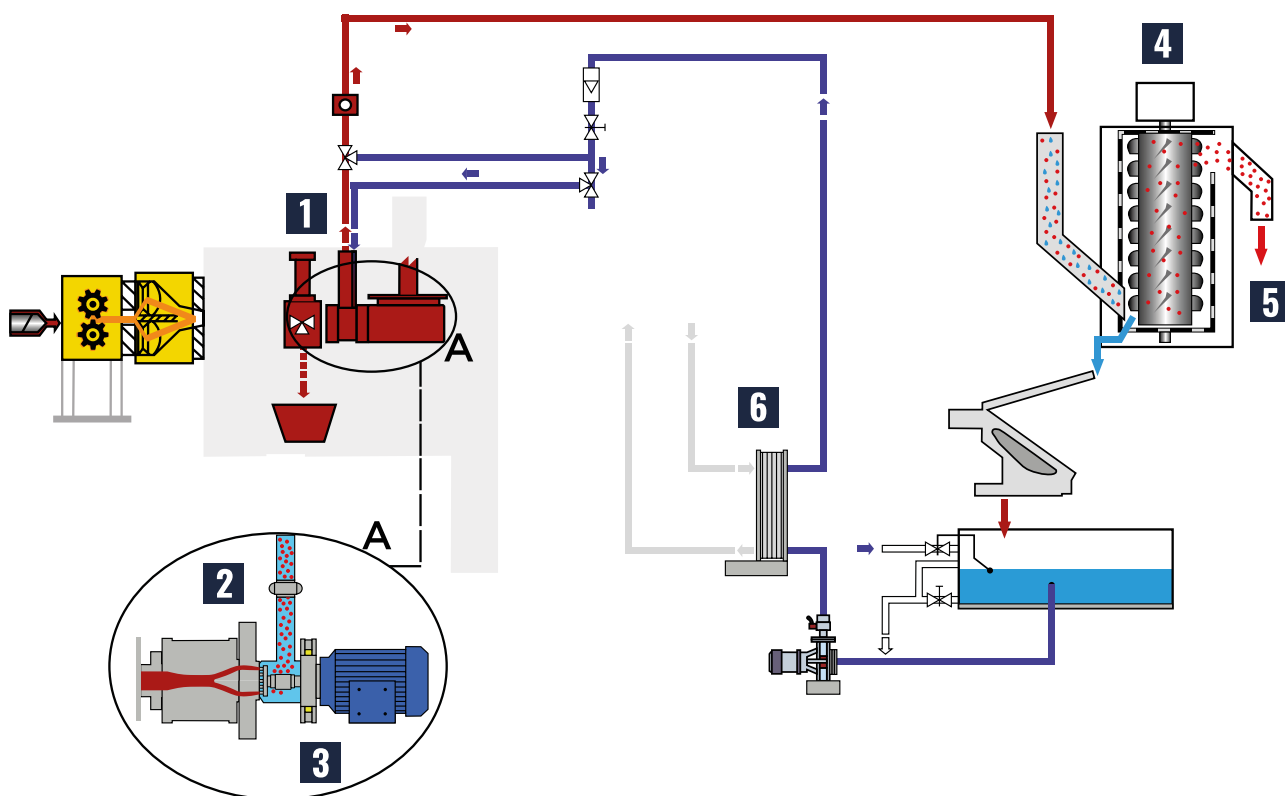
Systemy granulacji SPHERO idealnie nadają się do produkcji surowców, jak również mieszanek, przedmieszek oraz recyklatów opartych na:

- poliolefinach, np.: LDPE, HDPE, PP,
- polimerach styrenu, np.: PS, SAN, ABS,
- żywicach akrylowych, np.: PMMA, PAN,
- poliacetalach, np.: POM,
- poliwęglanach, np.: PC,
- poliestrach, np.: PET, PBT, PEN,
- poliamidach, np.: PA 6, PA 6.6, PA11, PA 12,
- termoplastycznych elastomerach, np.: TPE-S, TPE-E,
- poliuretanach, np.: TPU,
- klejach topliwych,
- gumach,
- naturalnych i syntetycznych żywicach,
- biopolimerach, np.: PLA, PHA, Bio-PA, Bio-PET, Bio-PP,
- innych tworzywach sztucznych.

GRANULATOR SPHERO

Działanie systemu SPHERO®

- Roztopione tworzywo sztuczne jest przenoszone na płytę matrycy przez hydrauliczny zawór rozruchowy **01**.
- Na podgrzanej matrycy **02** wytop jest rozprowadzany do otworów ułożonych w kształcie pierścienia i właczany do komory cięcia **03**, która jest zalana wodą przemysłową.
- Głowica, na której zamocowane są noże jest kierowana do płyty matrycy, gdzie polimer jest cięty na granulki, które z kolei, przy pomocy wody przemysłowej, przenoszone są do suszarki **04**.
- W suszarce granulki są oddzielane od wody i transportowane do dalszej przeróbki **05**.
- Woda przemysłowa jest filtrowana, doprowadzana do odpowiedniej temperatury i z powrotem wlewana do komory cięcia **06**.



GRANULATOR SPHERO

Różne rozmiary sprostają każdemu zadaniu

Jako autoryzowany partner producenta urządzeń do granulacji CORONA Serwis zapewnia doskonałe dopasowanie systemów do indywidualnych potrzeb klientów. Dzięki bliskiej współpracy nasi eksperci znajdą najlepsze i najbardziej opłacalne rozwiązanie. Części składowe oferowanych systemów są niezawodne, trwałe, bardzo łatwe w obsłudze i zaprojektowane tak, aby skutecznie zoptymalizować proces granulacji.

Odpowiednio przemyślana koncepcja granulatora w postaci podwieszonych podzespołów jest jego główną i największą zaletą. Różne opcje ustawień i możliwość użycia dodatkowych akcesoriów są idealnym dopełnieniem systemu.

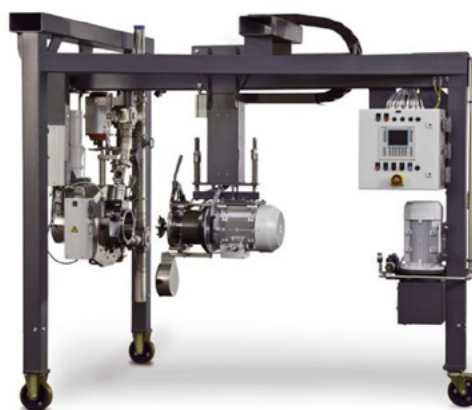
SPHERO® 50

- Idealny do stosowania w laboratoriach i liniach produkcyjnych o przepustowości nie większej niż 600 kg/h, gdzie przetwarzane są przedmieszki, mieszanki i recyklaty,
- cały system, włączając w to zawór rozruchowy, suszarkę i zbiornik z wodą przemysłową, zamontowany jest na ruchomej ramie,
- regulowana wysokość umożliwia dostosowanie się do innych urządzeń wchodzących w skład linii produkcyjnej,
- łatwa wymiana matrycy,
- szybki i niezawodny rozruch zapewnia stabilność procesu.



SPHERO® 70/100/140

- Odpowiedni dla średnich przepustowości, nie większych niż 8600kg/h dla przedmieszek, mieszanek, recyklatów i specjanych produktów, jak np.: mikrogranulkowe mieszanki i mieszanki z włóknem szklanym,
- różne wersje montażu:
 - mobilna rama na statywie z podzespołami, które można ustawiać w kierunku wzdłuż,
 - nieruchoma czworonożna rama, możliwość regulacji wzdłuż i poprzecznie,
- - podwieszona na suficie, możliwość regulacji wzdłuż i poprzecznie,
- dużo miejsca wokół i pod komponentami urządzenia, brak szyn,
- szybki i niezawodny rozruch,
- łatwa wymiana matrycy.



GRANULATOR SPHERO

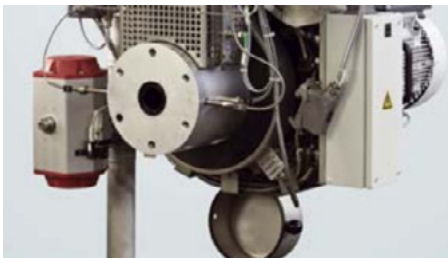
SPHERO® 220/350/560

- Optymalne rozwiązanie dla wielkoseryjnych produkcji polimerów, gumy, kauczuku i mieszanek o przepustowości sięgającej 36000 kg/h,
- rozwiązania optymalizujące proces dla instalacji pracujących przy produkcji ciągłej,
- brak możliwości zamrożenia płynu podgrzewającego matrycę,
- dużo miejsca wokół i pod komponentami, brak szyn,
- prosta wymiana matrycy,
- brak drgań zamontowanych na ramie komponentów,
- szybki i niezawodny rozruch.



Elementy składowe systemu SPHERO®

Zaletą wszystkich systemów SPHERO® jest wyjątkowo łatwy dostęp. Podwieszane elementy granulatora umożliwiają operatorowi szybką, łatwą i bezpieczną obsługę urządzenia.



Zawór rozruchowy

Niezawodność systemu dzięki zastosowaniu zaworu rozruchowego

- hydrauliczna aktywacja gwarantuje szybki i niezawodny rozruch,
- podgrzewany i optymalnie zaprojektowany kanał przepływowy,
- możliwość bezproblemowego montażu kosza pod zaworem,
- możliwość wpięcia w dowolną część procesu produkcji.

Matryce dostosowywane do każdego produktu

- podgrzewanie elektryczne lub za pomocą cieczy,
- matryca termicznie izolowana - znakomity przepływ charakteryzujący się sprawnością wysokoenergetyczną (oszczędności sięgają nawet 25-30%), która redukuje możliwość zamarznięcia,
- łatwa obsługa, brak uszczelek,
- możliwość szybkiej wymiany,
- możliwość wizualnego monitorowania strefy grzejnej,
- matryca specjalnie zaprojektowana dla mikrogranulek,
- optymalne nagrzewanie gwarantuje ciągłość ciepłą i jednostajne rozprowadzenie,
- możliwość zastosowania przy produkcji EPS.

GRANULATOR SPHERO



Matryca dla mikrogranulek i matryca SPHERO 350



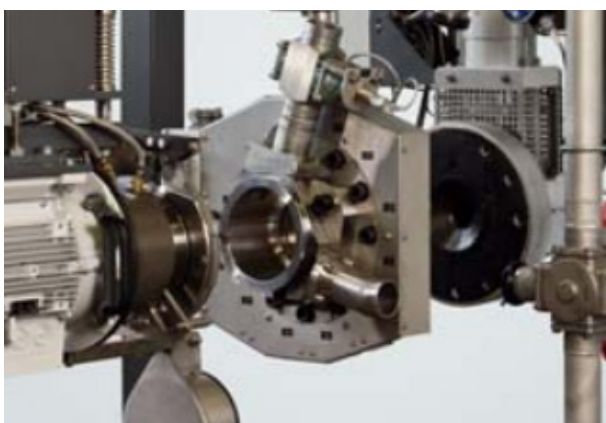
Łatwa wymiana matrycy



Głowica tnąca w SPHERO®

Hydrodynamiczna głowica tnąca

- Zoptymalizowane pod względem procesowym podejście głowicy tnącej do płyty matrycy, dzięki pneumatycznie regulowanemu wałowi noży,
- bezpośrednie przemieszczanie granulek dzięki hydrodynamicznej konstrukcji noży,
- demontaż/zamiana głowicy tnącej zajmuje kilka minut,
- brak dodatkowych regulacji dzięki blokadzie noży,
- optymalny przepływ produktu dzięki śrubom mocującym.



Komora cięcia

Komora cięcia z optymalnymi warunkami przepływu

- Usprawniony przepływ produktu dzięki stycznym doprowadzaniu wody i odprowadzaniu granulek/wody,
- zmniejszone przyleganie granulatu,
- brak zużycia,
- blokada sterowana czujnikiem z możliwością uruchomienia jedną ręką
- łatwo zdejmowalna z zaworu rozruchowego; szybka wymiana matrycy,
- dodatkowa jednostka do ostrzenia.

GRANULATOR SPHERO



Orurowanie wody procesowej

Orurowanie wody technologicznej z kompaktowym systemem zasilania

- Możliwość łatwego odłączenia od komory cięcia,
- precyzyjne sterowanie dopływem wody procesowej przez dwa zawory trójdrożne zainstalowane blisko komory cięcia,
- kontrola ciśnienia redukuje możliwość zablokowania się komory cięcia,
- możliwość wizualnej kontroli procesu przez okno kontrolne,
- odprowadzenie wody z komory cięcia po wyłączeniu systemu,
- możliwość rozbudowy sekcji chłodzącej - na życzenie.



System uzdatniania wody procesowej PWS z suszarką wirówkową CENTRO

Modułowy system uzdatniania wody PWS

W zależności od wydajności dostępne są różne opcje filtracji:

- podwójny, prosty w obsłudze filtr szufladowy,
- zakrzywione sito,
- wibracyjne sита filtrujące do zwiększonego wytwarzania pyłu i piany,
- filtr taśmowy,
- wersja gorącej wody dla produktów o wysokiej temperaturze,
- stała temperatura wody dzięki zastosowaniu płytowego lub rurowego wymiennika,
- elektryczna lub parowa kontrola temperatury w zbiorniku wodnym,
- łatwy dostęp do zbiornika wody, co umożliwia jego łatwą konserwację.

GRANULATOR SPHERO



Suszarka odśrodkowa CENTRO 300

Odśrodkowa suszarka CENTRO do energooszczędnego suszenia

- kompaktowa konstrukcja z dobrym dostępem do czyszczenia i konserwacji,
- zintegrowany separator wody,
- separator aglomeratów w celu stabilizacji procesu - opcjonalnie,
- łatwo wymienialne części,
- niskie zużycie energii,
- kontrola prędkości obrotowej silnika - opcjonalna,
- prowadnica peletu na wylocie suszarki - opcjonalna
- system samoczyszczący – opcjonalnie.



Suszarka taśmowa DURO

Suszarka taśmowa DURO – idealna do silnie wypełnionych mieszanek

- Brak względnego ruchu pomiędzy mieszaną a komponentami,
- wysoka jakość produktu, dzięki delikatnej obróbce peletek
- minimalna produkcja pyłu,
- niskie całkowite zużycie energii - nie jest wymagana dodatkowa energia,
- redukcja kosztów operacyjnych dzięki wydłużeniu żywotności komponentów mających kontakt z peletami,
- łatwe i szybkie czyszczenie.

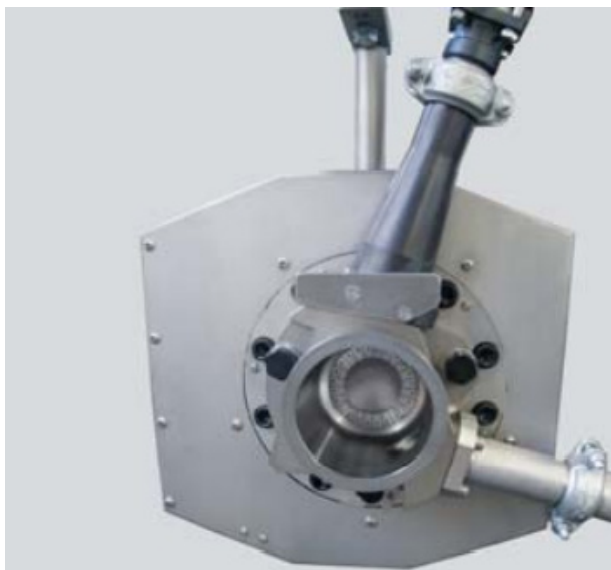


Panel sterowania

Panel sterowania

- prosta obsługa panelu bezpośrednio w systemie sterowania,
- pojedynczy przycisk automatycznie gwarantuje bezproblemowy i szybki rozruch,
- funkcje wszystkich elementów systemu można zintegrować z jednostką sterującą systemu granulowania,
- wymiana danych z nadrzędnym systemem sterowania,
- dostępne z opcją wizualizacji procesu,
- możliwość połączenia z systemem kontroli danych OPTO.

GRANULATOR SPHERO



Odporna na ścieranie komora tnąca

Specyficzne zastosowania produktu wymagają optymalnego doboru składników, np. w związkach PP, PBT, PET i PA o zawartości ponad 40% włókna szklanego

- brak zużycia przez optymalny strumień wody procesowej wewnątrz komory cięcia,
- procesowy system uzdatniania wody wyposażony w komponenty przeznaczone do ciepłej wody,
- zastosowanie części chronionych przed zużyciem, np. zawór przełączny, wylot komory cięcia, orurowanie,
- znacznie obniżone koszty operacyjne, dzięki zastosowaniu suszarki taśmowej DURO,
- osiągnięcie doskonałych poziomów wilgotności i temperatury granulatu odpowiednich do pakowania i transportu wraz z przenośnikiem spiralnym.

Dane techniczne

Dane techniczne:	SPHERO® 50	SPHERO® 70	SPHERO® 100	SPHERO® 140
Zespół hydrauliczny napędu zaworu przełączającego:	3 kW	11 kW	11 kW	11 kW
Ogrzewanie:	Elektryczne/cieple			
Napęd:	3 kW	5.5 kW	7.5 kW	11 kW
Zakres prędkości:	1,500-5,000 min-1	1,000-4,000 min-1	1,000-3,500 min-1	500-3,000 min-1
Wymiennik ciepła:	Płyty/rurowy wymiennik ciepła			
System wody procesowej:	PWS 15	PWS 25	PWS 35	PWS 45
Pompa wody procesowej:	2.2 kW	4 kW	5.5 kW	7.5 kW
Ogrzewanie wody procesowej (opcjonalnie):	12/24 kW	24/48 kW	24/48/60 kW para	24/48/60 kW para
Opcje filtracji:	Filtracja szufladowa	Filtracja szufladowa Filtr taśmowy Zakrzywiony ekran Pochylony ekran Wibracyjny filtr sita	Zakrzywiony ekran Pochylony ekran Wibracyjny filtr sita	Filtr taśmowy Zakrzywiony ekran Pochylony ekran Wibracyjny filtr sita
Maksymalna przepustowość* kg/h:	SPHERO® 50	SPHERO® 70	SPHERO® 100	SPHERO® 140
	600	1,200	2,400	4,300

GRANULATOR SPHERO

Dane techniczne

Dane techniczne:	SPHERO® 220	SPHERO® 350	SPHERO® 560
Zespół hydrauliczny napędu zaworu przełączającego:	15 kW	15 kW	22 kW
Ogrzewanie:	Elektryczne/ciekłe	Ciekłe	Ciekłe
Napęd:	30 kW	45 kW	90 kW
Zakres prędkości:	500-2,500 min-1	300-1,800 min-1	250-1,000 min-1
Wymiennik ciepła:	Płytowy/rurowy wymiennik ciepła		
System wody procesowej:	PWS 45/80	PWS 80/120	PWS 250
Pompa wody procesowej:	15 kW	22 kW	55 kW
Ogrzewanie wody procesowej (opcjonalnie):	48/60 kW para	48/60 kW para	90 kW para
Opcje filtracji:	Filtr taśmowy, zakrzywiony ekran, wibracyjny filtr sita		
Maksymalna przepustowość* kg/h:	SPHERO® 220	SPHERO® 350	SPHERO® 560
	10,000	19,000	36,000

* w zależności od wagi peletu i polimeru.



CORONA Serwis Sp. z o.o. s. k.
ul. Johna Baildona 16/27
40-115 Katowice

tel. +48 32 255 53 53
email: biuro@corona1.eu

www.corona1.eu
www.bezpieczenstwo40.pl

CORONA Serwis sp. z o.o. sp. k. informuje, że niniejsze opracowanie nie stanowi ofert handlowej w rozumieniu Prawa, a ma jedynie charakter informacyjny. Wszystkie dane dostępne w niniejszym opracowaniu zostały przygotowane w oparciu o materiały Producenta. Powyższe dane mogą ulec zmianie.

