



**CORONA**  
Innovation, Experience, Knowledge



**GRANULATOR**  
PRIMO S

# GRANULATOR PRIMO S

Granulatory pasmowe z serii PRIMO S charakteryzują się dużą elastycznością i bardzo dobrą użytecznością przy maksymalnej wydajności. Wszechstronne urządzenie z możliwością specjalnego dostosowania dla potrzeb konkretnego produktu. PRIMO S produkuje cylindryczne pelety o doskonałej jakości.

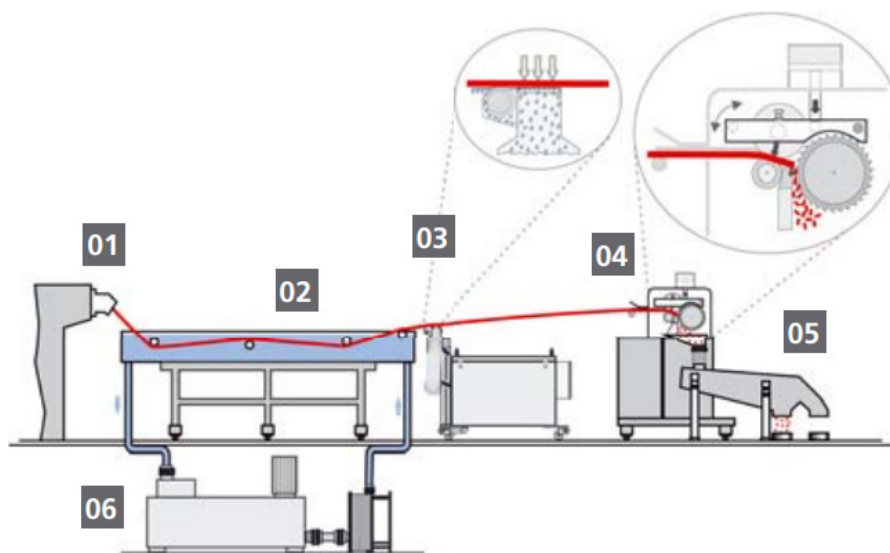


## Zalety

- Najkrótszy możliwy odcinek prowadzenia od zespołu podającego do zespołu tnącego.
- Stabilne, dwustronne łożysko rotora tnącego.
- Bardzo wysoka użyteczność systemu dzięki odpornym na zużycie narzędziom tnącym.
- Szybki i łatwy dostęp w celu czyszczenia i serwisowania.
- Stała jakość peletu.

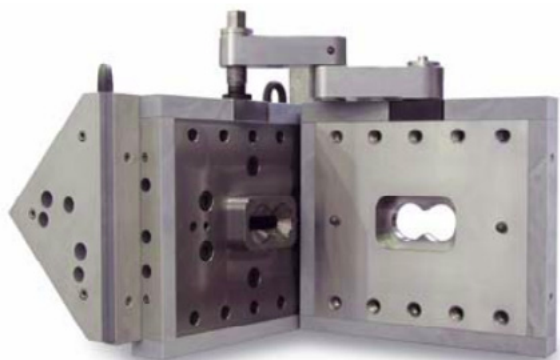
## Funkcjonowanie systemów WSG

- Wytłaczane nitki polimerów przechodzą z głowicy **01** przez rynnę chłodzącą **02**.
- Nóż powietrzny **03** zapewnia efektywne suszenie nitek przed cięciem. Wilgoć resztkowa po wysuszeniu splotu odparowuje w przeznaczony do tego sekcji.
- Narzędzia podające **04** wychwytyją nitki polimerów i kierują je do narzędzi tnących, gdzie następuje ich cięcie.
- Następnie granulki są klasyfikowane, chłodzone i transportowane **05**.
- Woda chłodząca jest filtrowana i kontrolowana pod względem temperatury w urządzeniu do wody technologicznej **06**, a następnie transportowana do koryta chłodzącego.



# GRANULATOR PRIMO S

## Komponenty systemu WSG



Głowica SG-C 300: Obrótowy przegub zapewnia szybki dostęp do ślimaka wytłaczarki



Koryto chłodzące KW 600



Jednostka wody technologicznej PWA 20



Nóż powietrzny SE 400-2

## Granulator

- Dwustronne łożyskowanie zapewnia większą stabilność i wytrzymałość szczeliny cięcia.
- Prędkość do 100 m/min.
- Możliwość zmiany zakresu pracy poprzez dobór poszczególnych komponentów.
- Możliwość bezstopniowej regulacji długości peletek dzięki systemowi Dual Drive.
- Głowica tnąca bez złogów.
- Górna rolka podająca i chłodzenie głowicy tnącej do zastosowań w wysokich temperaturach.
- Zoptymalizowany rozruch dla produktów miękkich przy użyciu zestawu do miękkich polimerów.

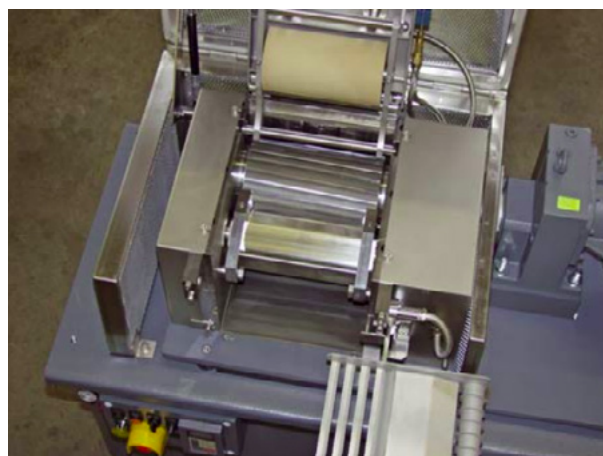


# GRANULATOR PRIMO S

## Narzędzie tnące

Nasi specjaliści pomogą wybrać odpowiednie narzędzia tnące. Dysponujemy ponad 150 różnymi wariantami wirników z odpowiednimi parami przeciwostri i materiałami rolek podających, zaprojektowanymi optymalnie dla danego produktu.

- Długa żywotność narzędzi tnących w zależności od doboru materiałów, np. rotor tnący do PA z 15-50% włókna szklanego > 1000 h
- Szeroki wybór materiałów, np. stal nierdzewna, węgiel wolframu, ceramika i diament.
- Dostępny klinowy rotor tnący z blokadą (opatentowany).



Komora cięcia

Dane techniczne	PRIMO 100 S	PRIMO 200 S	PRIMO 300
Szerokość robocza	100 mm	200 mm	300 mm
Układ napędowy	silnik AC z napędem pasowym		
Moc silnika	3-7.5 kW	3-11 kW	3-15.0 kW
Prędkość linii przy długości peletu 3 mm	30-70 m/min		
Liczba nitki przy 75% wykorzystaniu i średnicy peletu 3 mm	25	50	75

Przepustowość [kg/h]*:		PRIMO 100 S	PRIMO 200 S	PRIMO 300 S
Produkt:	Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ]			
PP, PE:	0.91	700	1,350	2,000
GPPS, SAN:	1.04	800	1,600	2,400
ABS, HIPS:	1.04	800	1,600	2,400
PMMA:	1.18	900	1,750	2,600
PET, PBT:	1.31	1,000	2,000	3,000
PA 6, PA 6.6:	1.14	850	1,700	2,200 (65)
PET, PBT, PA, PP + 15 bis 50 % włókna szklanego:	1.00	750	1,500	1,800 (60)
	1.55	1,000	2,000	2,400 (60)
Elastomery plastyczne	1.10	850	1,600	2,500
Przedmieszka > 40% wypełnienia	1.30	1,000	2,000	3,000

\*Długość granulatu 3 mm, średnica granulatu 3 mm i maksymalna liczba nici.



CORONA Serwis Sp. z o.o. s. k.  
ul. Johna Baildona 16/27  
40-115 Katowice

tel. +48 32 255 53 53  
email: [biuro@corona1.eu](mailto:biuro@corona1.eu)

[www.corona1.eu](http://www.corona1.eu)  
[www.bezpieczenstwo40.pl](http://www.bezpieczenstwo40.pl)

CORONA Serwis sp. z o.o. sp. k. informuje, że niniejsze opracowanie nie stanowi ofert handlowej w rozumieniu Prawa, a ma jedynie charakter informacyjny. Wszystkie dane dostępne w niniejszym opracowaniu zostały przygotowane w oparciu o materiały Producenta. Powyższe dane mogą ulec zmianie.

