



CORONA

Innovation, Experience, Knowledge



GRANULATOR
PRIMO PLUS

GRANULATOR PRIMO PLUS

Jeśli oszczędność stanowi najwyższy priorytet i uruchomienie produkcji taśmowej wymaga prostego i wydajnego recyklingu, oferujemy rozwiązanie: PRIMO PLUS - system nitkowej granulacji do cięcia na sucho. Materiał wrzutowy i końcowy jest natychmiast granulowany i może zostać z powrotem przetransportowany do procesu wytłaczania. Zminimalizowanie odpadków i strat materiałowych niemal do zera prowadzi do znacznych oszczędności w procesie produkcji.

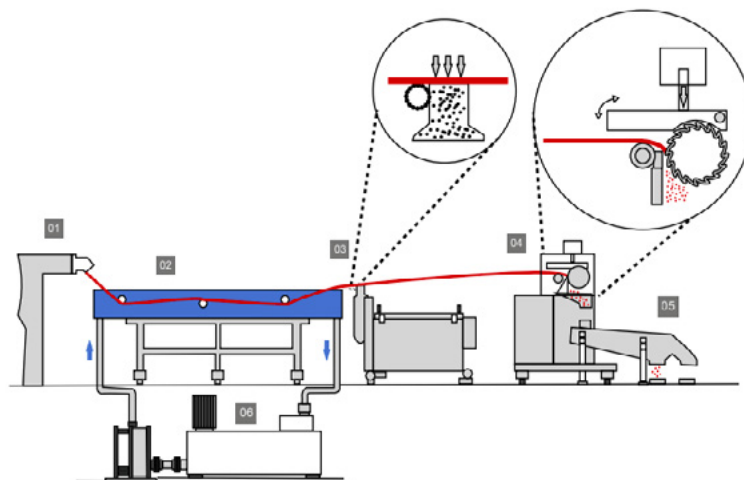


Zalety

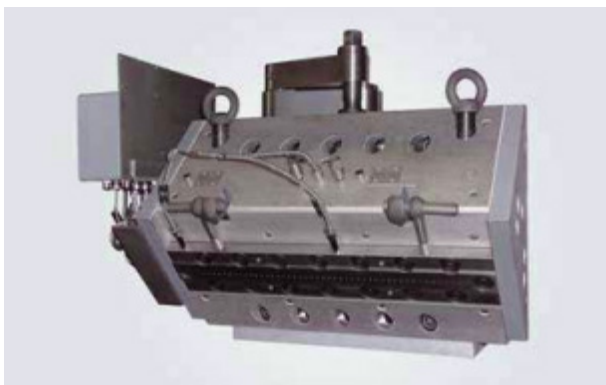
- Niższe koszty produkcji spowodowane możliwością ponownego zastosowania materiału.
- Ograniczenie pracy ręcznej.
- Prawie bezpyłowy, jednorodny i łatwy do dozowania pelet.
- Odporne na ścieranie narzędzia tnące.
- Bardzo niski poziom hałasu.
- Łatwy dostęp do konserwacji i czyszczenia.
- Możliwość określenia wielkości i liczby pasków peletu.
- Doskonała jakość peletu.

Funkcjonowanie systemów WSG

- Wytłaczane nitki polimerów przechodzą z głowicy **01** przez rynnę chłodzącą **02**.
- Nóż powietrzny **03** zapewnia efektywne suszenie nitek przed cięciem. Wilgoć resztkowa po wysuszeniu nitek odparowuje w przeznaczony do tego sekcji.
- Narzędzia podające **04** wychwytyują nitki polimerów i kierują je do narzędzi tnących, gdzie następuje ich cięcie.
- Następnie granulki są klasyfikowane, chłodzone i transportowane **05**.
- Woda chłodząca jest filtrowana i kontrolowana pod względem temperatury w urządzeniu do wody technologicznej **06**, a następnie transportowana do koryta chłodzącego.



GRANULATOR PRIMO PLUS



Głowica gwinciarska SG 400



KW 600 koryto chłodzące do maksymalnie 60 nitek.



Jednostka wody technologicznej PWA 20



Nóż powietrzny SE 400-2 do odwadniania



Primo plus U

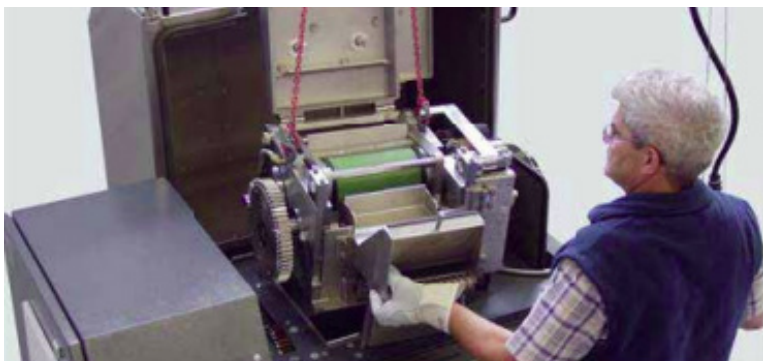


Primo plus S

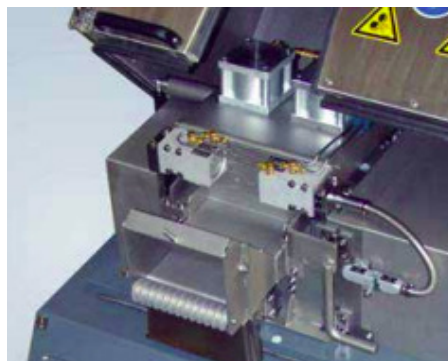
GRANULATOR PRIMO PLUS

Granulator

- Możliwość uzyskania prędkości do 150 m/min.
- Skrócenie czasu czyszczenia i wymiany produktu dzięki optymalizacji martwych przestrzeni i osadów wewnątrz głowicy tnącej.
- Minimalne czasy przezbrajania i ustawiania dzięki dobrej dostępności i prostej obsłudze elementów ustawiających i montażowych.
- Możliwość bezstopniowej regulacji długości granulatu dzięki systemowi Dual Drive.
- Konstrukcja uchwytu noża zapewnia minimalne odkształcenie ostrza tnącego i bardzo równomierną szczelinę cięcia.
- Łatwo wymienialna głowica tnąca gwarantuje maksymalną wydajność maszyny.
- Konstrukcja napędu U lub S.
- Może być zintegrowany z automatycznym systemem JSG.
- Indywidualna prowadnica nici i uchylna listwa odwijająca dla PRIMO Plus.
- Napędzana górna rolka podająca z powłoką gumową, rolką stalową rowkowaną lub radełkowaną.
- Zoptymalizowany rozruch dla miękkich produktów dzięki zestawowi do miękkich polimerów.



Łatwa wymiana głowicy tnącej



Głowica tnąca PRIMOPlus 200 U

Narzędzia tnące

- Długa żywotność narzędzi tnących w zależności od doboru materiałów, np. rotor tnący do PA o zawartości 15-50% szkła > 1000 godzin.
- Szeroki zakres materiałów, np. stal nierdzewna, węgiel wolframu, ceramika i diament.
- Dostępny klinowy rotor tnący z blokadą (opatentowany).
- Możliwość wyboru średnicy rotora w wersji hybrydowej (162,5 mm lub 200 mm).
- Opatentowana ochrona przeciw zużyciu dodatkowo wydłużająca żywotność elementów tnących. (Numer patentu EP 2 190 638 B1).

GRANULATOR PRIMO PLUS

Maksymalna elastyczność

Dzięki możliwości stosowania różnych narzędzi tnących PRIMOPlus oferuje maksymalną elastyczność. Granulator jest przystosowany do pracy z segmentami noży Scheer o średnicy 200 mm.



Rotor Automatik o średnicy 162.5 mm



Rotor Scheer o średnicy 200 mm

Dane techniczne

	PRIMO plus 100	PRIMO plus 200	PRIMO plus 300	PRIMO plus 400
Szerokość robocza	100 mm	200 mm	300 mm	400 mm
Układ napędowy	silnik trójfazowy z napędem pasowym			
Moc silnika	3-15 kW	3-18,5 kW	3-22 kW	3-30 kW
Prędkość linii przy długości peletu 3 mm	30-120 m/min			
Liczba nitek przy 75% wykorzystaniu i średnicy peletu 3 mm	25	50	75	100

Przepustowość (kg/h)*	Gęstość (g/cm ³)	PRIMO plus 100	PRIMO plus 200	PRIMO plus 300	PRIMO plus 400
PP, PE	0.91	1.000	2.000	3.000	4.000
GPPS, SAN	1.04	1.200	2.400	3.600	4.800
ABS, HIPS	1.04	1.150	2.300	3.450	4.600
PMMA	1.18	1.250	2.500	3.750	5.000
PC	1.20	1.300	2.400	3.450	4.600
PET, PBT	1.31	1.250	2.500	3.750	5.000
PA 6, PA 6.6	1.14	1.100	2.200	3.100	4.000
PET, PB T, PA, PP, PC+15 do 50% włókna szklanego	1.00	1.050	2.050	3.000	3.500
	1.55	1.250	2.500	3.750	5.000
Elastomery plastyczne	1.10	1.050	2.100	3.100	4.200
Przedmieszka > 40% wypełnienia	1.30	1.250	2.500	3.750	5.000

*Długość granulatu 3 mm, średnica granulatu 3 mm i maksymalna liczba nici.



CORONA Serwis Sp. z o.o. s. k.
ul. Johna Baildona 16/27
40-115 Katowice

tel. +48 32 255 53 53
email: biuro@corona1.eu

www.corona1.eu
www.bezpieczenstwo40.pl

CORONA Serwis sp. z o.o. sp. k. informuje, że niniejsze opracowanie nie stanowi ofert handlowej w rozumieniu Prawa, a ma jedynie charakter informacyjny. Wszystkie dane dostępne w niniejszym opracowaniu zostały przygotowane w oparciu o materiały Producenta. Powyższe dane mogą ulec zmianie.

